

СОГЛАСОВАНО:



Директор ООО «КВАНТ»

А.А. Смолдырев

30 августа 2018

УТВЕРЖДАЮ:



Директор ГБОУ РО «РИПТ»

А.М. Вигера

30 августа 2018

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### ГБОУ РО «РИПТ»

*наименование образовательного учреждения*

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

*код и наименование профессии*

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.  
Газосварщик.

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес. на базе основного общего образования

Ростов-на-Дону

2018г.

## Пояснительная записка

### к учебному плану профессии среднего профессионального образования

#### **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - газосварщик. Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе. Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Ростовского индустриально-полиграфического техникума» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016), зарегистрированного (Зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016 N 41197) и введенного в действие с 14.09.2016 года, а также на основе:

-ФЗ «Об образовании в РФ» от 29.12.2012г №273-ФЗ;

- Разъяснений ФИРО по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования и макета учебного плана;

- примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего среднего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации, реализующих программы общего среднего образования»

- Устава ГБПОУ РО «РИПТ»,

Учебный план по ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** регламентирует порядок реализации основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, в том числе с реализацией федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах образовательных программ СПО с учетом технического профиля.

Начало учебных занятий – 1 сентября. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ОПОП СПО.

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет для обучающихся 36 академических часов. Продолжительность занятий по одному уроку и (или) парами, с продолжительностью каждого урока по 45 мин.

Общий объем каникулярного времени за период обучения 2 года 10 месяцев составляет 24 недели, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Текущий контроль успеваемости предназначен для проверки качества освоения учебного материала в течение всего учебного процесса, управления учебно-воспитательным процессом, активизации самостоятельной работы обучающихся и совершенствования методики проведения занятий. Текущий контроль знаний осуществляется

преподавателем в ходе проведения всех видов занятий в форме, избранной преподавателем. При этом предусматривается контроль в виде устных и письменных форм, в том числе: оценивание выполнения домашних заданий и работ, выполнения контрольных работ, рефератов, лабораторных и практических работ, проверку знаний и умений обучающихся на лекционных, практических занятиях, по отдельным дисциплинам и модулям возможна рейтинговая система оценки знаний, использование портфолио обучающегося и другие формы. Результаты текущего контроля отражаются в журнале учета учебных занятий.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме по 4 часа на каждого обучающегося на каждом курсе. Консультации распределяются на каждый учебный год на дисциплины и МДК. Формы проведения консультаций групповые или индивидуальные, определяются решением методических комиссий и по усмотрению преподавателя.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется: 2 курс УП в учебных мастерских, ПП проводится на предприятиях города концентрированно; 3 курс - УП рассредоточена и чередуется с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика на третьем курсе проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебных и производственных практик, регламентируются Положением об учебной и производственной практике. Аттестация по итогам учебной практики осуществляется в форме дифференцированного зачета, по итогам производственной практики проводится квалификационный экзамен на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на базе которых проходила производственная практика.

Промежуточная аттестация. Целью промежуточной аттестации является комплексная и объективная оценка знаний и умений обучающихся в процессе освоения основной образовательной программы среднего профессионального образования. Промежуточная аттестация осуществляется через систему сдачи зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Зачет является формой оценки, дифференцированный зачет выставляется с оценкой по пятибалльной системе. Промежуточная аттестация на первом курсе проводится в течение 1 недели, а на втором курсе - 2 недели, на третьем курсе 2 недели.

### **Общеобразовательный цикл**

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования с учетом технического профиля получаемого профессионального образования (п. 2. ст. 20 Закона «Об образовании» в

ред. от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ). В соответствии с Рекомендациями общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено на протяжении 2-ух курсов обучения.

Промежуточная аттестация общеобразовательных дисциплин осуществляется через систему сдачи зачетов и дифференцированных зачетов.

Экзамены проводятся на 2-ом курсе по дисциплинам: «Математика», «Русский язык», «Физика».

На дисциплину ОДБ Физическая культура отведено еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий, а на дисциплину ФК физическая культура еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной внеаудиторной учебной нагрузки (в том числе за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях, детской и юношеской спортивной школе).

Учебные сборы с обучающимися проводятся по окончании изучения дисциплин ОБЖ и БЖ в соответствии с инструкцией продолжительностью 5 дней (36 учебных часов), результаты учебных сборов оцениваются в соответствии с рекомендациями по оценке результатов учебных сборов. Общая оценка заносится в журнал теоретического обучения с пометкой учебные сборы и учитывается при выставлении итоговой оценки за весь курс обучения по дисциплине.

Введены дополнительные общеобразовательные учебные дисциплины: ОДД.01 Техническое черчение в количестве 72 часов и Основы предпринимательства 74 часа, включая правовые основы антикоррупционной деятельности.

### **Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть ОПОП составляет 216 часов. Эти часы распределены следующим образом: 107 часов вариативной части направлены на профессиональный модуль ПМ.01 **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**, 25 часов на ПМ.02 **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**, 24 часа на ПМ.03 **Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе**, 30 часов на ПМ.04 **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**, 30 часов на ПМ.05 **Газовая сварка (наплавка)** для углубленного изучения междисциплинарных курсов.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Целью промежуточной аттестации является комплексная и объективная оценка знаний и умений обучающихся в процессе освоения основной образовательной программы СПО. Промежуточная аттестация осуществляется через систему сдачи зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. На промежуточную аттестацию отводится на первом курсе 1 неделя, на втором курсе 2 недели, на третьем курсе 2 недели. Промежуточная аттестация в форме зачетов и дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Зачет, дифференцированный зачет выставляется с оценкой по пятибалльной системе. Экзамены проводятся за счет времени, отведенного в учебном плане на промежуточную аттестацию, результаты экзамена оцениваются по пятибалльной системе. Формы проведения промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения в ОУ. Контрольно-измерительные материалы, позволяющие

оценить знания, умения и освоенные компетенции разрабатываются преподавателями и утверждаются директором. Для более качественной оценки результатов обучения привлекаются в качестве внешних экспертов работодатели. Промежуточная аттестация в соответствии со спецификой профессиональной деятельности в разделе профессиональная подготовка на 2-ом курсе по окончании изучения ПМ 01 проводится в виде дифференцированного зачета, экзамена МДК 01.01, 01.02.. Квалификационные экзамены по модулю ПМ 01, ПМ 03 проводятся по окончании производственной практики.

### **Формы проведения государственной итоговой аттестации**

На проведение ГИА отводится 2 недели на третьем курсе. Форма проведения Государственной итоговой аттестации включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), которая представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Тема выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, сложность работы не ниже получаемого обучающимся разряда по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, предусмотренного ФГОС. Квалификационный экзамен проверяет готовность обучающегося к выполнению работы по профессии «Автомеханик» и формирование у него профессиональных компетенций, определенных «Требованиями к результатам освоения ППКРС ФГОС СПО».

Необходимым условием допуска обучающихся к ГИА является успешное освоение обучающимся всех учебных дисциплин, программ профессионального модуля: МДК и практик.

По окончании учебы выпускник получает диплом государственного образца, согласно приказа Минобрнауки «Об утверждении образцов и описаний диплома о среднем профессиональном образовании и приложения к нему» № 531 от 4 июля 2013 г и изменениями данного приказа от 3 сентября 2015 г.

## Рабочий учебный план

ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) 30.08.2018

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - газосварщик.

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования - 2 г. 10 мес.

индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин ПМ, МДК, практик	Формы контроля				Учебная нагрузка				1 курс		2 курс		3 курс	
		экзамены	зачеты	ДЗ	Другие формы	максимальная	самостоятельная	Обязательная аудиторная		1 семестр 17 недель	2 семестр 23 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 22 недели	5 семестр 17 недель	6 семестр 20 недели
								обязательная	В том числе практическ						
<b>ОУД</b>	<b>Общие ОУД базовые</b>					<b>2000</b>	<b>665</b>	<b>1335</b>	<b>413</b>						
ОУД.01	Русский язык	4				171	57	114	38	30	38	26	20		
ОУД.02	Литература			4		256	85	171	69	42	50	42	37		
ОУД.03	Иностранный язык			3		256	85	171	40	43	77	51			
ОУД.04	История			3		256	85	171	40	43	77	51			
ОУД.05	Физическая культура		1,2	3		256	85	171	40	43	77	31	20		
ОУД.06	ОБЖ			3		108	36	72	30	17	20		35		
ОУД.07	Химия			3		171	57	114	23	34	33	47			
ОУД.08	Обществознание (вкл. экономику и право)			3		256	85	171	70	60	60	51			
ОУД.09	Биология			2		54	18	36	17			36			
ОУД.10	География			3		108	36	72	30			72			
ОУД.11	Экология			6		54	18	36	4					10	26
ОУД.12	Астрономия					54	18	36	12						36
<b>ОДП</b>	<b>Общие дисциплины профильные</b>					<b>859</b>	<b>286</b>	<b>573</b>	<b>146</b>						
ОДП.01	Математика	4				427	142	285	60	68	92	65	60		
ОДП.02	Информатика			2		162	54	108	47	51	57				
ОДП.03	Физика	4				270	90	180	39	60	60	30	30		
	<b>Дополнительные дисциплины</b>					<b>219</b>	<b>74</b>	<b>146</b>	<b>60</b>						
ОДД.01	Техническое черчение			2		108	36	72	30	36	36				
ОДД.02	Основы предпринимательства			2		111	37	74	30					14	60
ОДД.03	<b>Индивидуальный проект</b>						60								
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>					<b>327</b>	<b>109</b>	<b>218</b>	<b>86</b>						
ОП.01	Основы инженерной графики			5		54	18	36	8			17	19		
ОП.03	Основы электротехники					54	18	36						10	26
ОП.04	Основы материаловедения			5		57	19	38	8	19	19				

ОП.05	Допуски и технические измерения				54	18	36	6	18	18				
ОП.06	Основы экономики				54	18	36						10	26
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности				54	18	36					36		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>													
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				<b>690</b>	<b>226</b>	<b>464</b>							
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>				4 ЭК									
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование (вкл вариат часть 30 ч)	2			90	30	60	2	30	30				
МДК01..02	Технология производства сварных конструкций (вкл вариат часть 31 ч)		4		82	26	56	4			28	28		
МДК01..03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой (вкл вариат часть 31 ч)		4		82	26	56	2			28	28		
МДК01..04	Контроль качества сварных соединений (вкл вариат часть 15 ч)		4		76	25	51	10			17	34		
УП.01.01	Учебная практика				102		102			102				
ПП 01.01	Производственная практика				72		72					72		
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>				5 ЭК									
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами вкл (вариат часть 25 ч)	4			96	32	64	2				64		
УП.02.01	Учебная практика				120		120				102	18		
ПП 02.01.	Производственная практика				426		426					36	390	
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>				5 ЭК									
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (вкл вариат часть 24 ч)	4			88	29	59	8				59		
УП.03.01	Учебная практика				72		72					72		
ПП 03.02.	Производственная практика				72		72						72	
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>				6Э К									
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе (вкл вариат часть 30ч)	6			87	29	58	8					58	
УП.04.01	Учебная практика				120		120						48	72
ПП 04.02.	Производственная практика				234		270							270
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>				6 ЭК									
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки	6			89	29	60	8						60

	(направки) (вкл вариант часть 30ч)													
УП.05.01	Учебная практика				72		72							72
ПП 05.02.	Производственная практика				78		78							78
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>				<b>80</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>						40
	<b>Учебные и производственные практики</b>				1404		1404							
	<b>Учебная практика</b>				<b>486</b>		<b>486</b>		<b>102</b>	<b>102</b>	<b>90</b>	<b>48</b>		<b>144</b>
	концентрированная				-		-							
	распределенная				486		486			102	192	48		
	<b>Производственная практика</b>				<b>918</b>		<b>918</b>				<b>108</b>	<b>462</b>		<b>348</b>
	концентрированная				918		918				108	462		348
	распределенная				-		-							
	<b>Промежуточная аттестация</b>						<b>5 нед</b>		<b>1 нед</b>		<b>2 нед</b>			<b>2 нед</b>
	<b>ГИА</b>						<b>2 нед</b>							<b>2 нед</b>
	<b>Консультации 4 часа на 1 чел в год</b>													
	<b>Экзамен</b>						<b>8</b>			1		5		2
	<b>Зачет</b>						<b>3</b>		1	1				1
	<b>Дифференцированный зачет</b>						<b>16</b>			3	6	3		3
	<b>Экзамен квалификационный</b>						<b>5</b>					1	2	2





















