

# Аннотация основной программы профессионального обучения по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

## 1. Цели и задачи программы

Программа профессионального обучения по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся. Целью программы профессиональной подготовки по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом является приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Областью и объектами профессиональной деятельности выпускника являются: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

- Технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- Сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- Детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов
- Конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

## 2. Категория слушателей

К освоению программы профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» допускаются лица различного возраста, включая лиц с ограниченными возможностями здоровья (с нарушением функций слуха), имеющие документ о получении основного общего образования/среднего профессионального образования/высшего профессионального/ образования.

Опыт практической работы: не требуется.

## 3. Срок освоения и трудоемкость программы

Программа профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» рассчитана групповую форму обучения. Нормативные сроки и трудоемкость освоения программы по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Форма организации обучения	Срок освоения программы, нед.	Трудоемкость программы, часы	Форма обучения	Уровень квалификации
Групповая форма организации обучения	80 недель – 20 месяцев	252	Очная	Ориентирована на третий уровень квалификации

Стоимость обучения: 20000(двадцать тысяч) рублей

#### 4. Рабочий учебный план по программе профессионального обучения по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Наименование профессии  
по ОКПДТР  
Код  
Форма обучения:  
Срок обучения:  
Квалификация  
ЕТКС – 2/3 разряд

"Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом"  
15.01.05  
очная  
20 мес.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Общее количество часов	Распределение обязательной учебной нагрузки месяцам (час. в месяц)																				
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
<b>ОП. 00.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>16</b>	<b>9</b>	<b>7</b>																			
ОП.0 2.	Охрана труда	6	6																				
ОП.0 3.	Основы материаловедения	10	3	7																			
<b>ПМ. 00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>96</b>		<b>5</b>	<b>1</b> <b>2</b>	<b>1</b> <b>2</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>				
<b>ПМ. 01.</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.</b>	<b>56</b>		<b>5</b>	<b>1</b> <b>2</b>	<b>1</b> <b>2</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>3</b>												
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	21		5	1 2	4																	
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	10					4	6															
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	10				8	2																
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	15						6	6	3													
<b>ПМ. 02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</b>	<b>40</b>									<b>3</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>				

МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	40										3	6	6	6	6	4	3	3	3														
УП.0 1	Учебная практика	130					8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	4
Консультации		4																														2	2	
Итоговая аттестация		6																																
<b>Всего часов</b>		<b>252</b>	<b>9</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>10</b>		

## 1. Материально-техническое обеспечение

ГБПОУ РО «РИПТ» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных настоящей программой:

Материально-техническая база соответствует санитарным и противопожарным нормам.

Реализация программы обеспечивает:

- выполнение обучающимися практических занятий;

- освоение обучающимися профессионального модуля в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГБПОУ РО «РИПТ»

### 5.1. Информационно-библиотечное обеспечение

Настоящая программа обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам и профессиональному модулю.

Реализация программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам ГБПОУ РО «РИПТ». Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам учебных циклов, изданными за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания.

### 5.2. Перечень кабинетов, мастерских, залов и их оснащение

№	Наименование кабинета
2	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатория материаловедения
	Слесарная мастерская
	Сварочная мастерская для сварки металлов;
	Сварочная мастерская для сварки неметаллических материалов.
	Сварочный полигон

*Залы:*

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал

## 2. Контроль и оценка результатов обучения.

Итоговая аттестация является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение данной образовательной программы и не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Целью итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по программе профессиональной подготовки по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** требованиям

федерального государственного образовательного стандарта и работодателей. Предметом итоговой аттестации является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Итоговая аттестация проводится экзаменационной комиссией.

К итоговой аттестации допускаются студенты, успешно завершившие в полном объеме освоение программы. Допуском к сдаче квалификационного экзамена является наличие положительных оценок по всем предметам. Результаты квалификационных испытаний заносятся в протокол с записью в нем экзаменационных оценок и заключения комиссии об уровне квалификации рабочего. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Результаты итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день проведения квалификационного экзамена по окончании работы экзаменационной комиссии. Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается свидетельство о квалификации установленного образца.

**Документ об обучении:** документ о квалификации - свидетельство о профессии рабочего по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

**Рабочие места, которые можно занять по итогам обучения по программе:** трудоустройство на вакансии в организации, в частности

1. Руководство бригадой сварщиков.
2. Самозанятость, работа в качестве индивидуального предпринимателя
3. Сфера ЖКХ
4. Нефтяная отрасль
5. Строительство
6. В автомастерских, в промышленности, в заводских цехах и на фабричном производстве;
7. В компаниях, занимающихся установкой и ремонтом систем коммуникации

**Проводит обучение:** ГБПОУ РО «Ростовский индустриально-полиграфический техникум» (ГБПОУ РО «РИПТ»)