

## Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) 15.01.05 Сварщик

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес. на базе основного общего образования

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практ. подготовки	Объем образовательной программы в академических часах, по видам учебных занятий					Рекомендуемый курс изучения
				Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ОД</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>1476</b>	<b>676</b>	<b>802</b>	<b>676</b>				
ОД.01	Русский язык	72	36	36	36			Э	1
ОД.02	Литература	108	58	50	58			ДЗ	1
ОД.03	История	136	46	90	46			Э	1
ОД.04	Обществознание	72	34	38	34			ДЗ	1
ОД.05	География	72	28	44	28			ДЗ	1
ОД.06	Иностранный язык	72	70	2	70			ДЗ	1
ОД.07	Математика	340	114	226	114			Э	1
ОД.08	Информатика	108	80	28	80			ДЗ	1
ОД.09	Физическая культура	72	58	14	58			ДЗ	1
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	68	46	22	46			ДЗ	1
ОД.11	Физика	180	34	146	34			Э	1
ОД.12	Химия	72	28	44	28			3	1
ОД.13	Биология	72	14	58	14			3	1
ОД.14	Индивидуальный проект	32	30	2	30			3	1
<b>Обязательная часть образовательной программы</b>		<b>1404</b>	<b>1064</b>	<b>340</b>	<b>380</b>	<b>684</b>		<b>36</b>	
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>216</b>	<b>136</b>	<b>80</b>	<b>136</b>				
СГ.01	История России	36	16	20	16			3	2
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	36		36			3	2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	16	20	16			3	2

СГ.04	Физическая культура	36	34	2	34			3	2
СГ.05	Основы бережливого производства	36	16	20	16			3	2
СГ.06	Основы финансовой грамотности	36	16	20	16			3	2
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>144</b>	<b>64</b>	<b>80</b>	<b>64</b>				
ОП.01	Основы инженерной графики	36	16	20	16			3	2
ОП.02	Основы электротехники	36	16	20	16			3	2
ОП.03	Материаловедение	36	16	20	16			3	2
ОП.04	Допуски и технические измерения	36	16	20	16			3	2
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1044</b>	<b>864</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>684</b>			
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	<b>276</b>	<b>216</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>156</b>			
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	60	30	30	30				2
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	60	30	30	30			Э	2
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>96</b>	<b>96</b>			96	-		2
<b>ПП.01</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>60</b>	<b>60</b>			60	-		2
	<b>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением</b>								
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>384</b>	<b>324</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>264</b>		<b>Э КВ</b>	
МДК 02.01	Основы технологии сварки	60	30	30	30			Э	2
МДК 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	60	30	30	30				2
<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>132</b>	<b>132</b>			132	-		2
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>132</b>	<b>132</b>			132	-		2
	<b>Сварщик частично механизированной сварки плавлением</b>								
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</b>	<b>384</b>	<b>324</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>264</b>		<b>ЭКВ</b>	
МДК 03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	60	30	30	30				2

МДК 03.02	<i>Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</i>	60	30	30	30			Э	2
<b>УП.03</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>132</b>	<b>132</b>			132	-		2
<b>ПП.03</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>132</b>	<b>132</b>			132	-		2
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>36</b>							2
<b>Итого:</b>		<b>2952</b>							

### Формирование вариативной части

Вариативная часть образовательной программы в объеме **288 академических часов**, не менее 20 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Вариативная часть учебной нагрузки ППКРС распределена (в академических часах):

– на увеличение времени, необходимого для реализации учебных дисциплин и профессиональных модулей (МДК, практик) обязательной части:

МДК.01.01 Технология производства сварных конструкций - 24;

МДК.01.02 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений – 24;

УП.01 Учебная практика -42;

ПП.01 Производственная практика – 6;

МДК.02.01 Основы технологии сварки - 24;

МДК.02.02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов - 24;

УП.02 Учебная практика -24;

ПП.02 Производственная практика – 24;

МДК.03.01 Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением - 24;

МДК.03.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением – 24;

УП.03 Учебная практика -24;

ПП.03 Производственная практика – 24